

# HDC Compact

AUSGABE NR. 12



retrofit.de

## HESSAPP VERTIKALDREHMASCHINEN

**WERK KASSEL:** RETROFIT EINER LINIE ZUR FERTIGUNG VON RADNABEN.

Die Anlage besteht aus zwei Hessapp-BAZ, einem Portallader, einer Messmaschine sowie Be- und Entladetechnik. Die Linie wurde mit einer neuen Siemens 840D sl ausgerüstet und komplett mechanisch und geometrisch überholt. Nach dem Steuerungsretrofit erstrahlt die Anlage in neuem Glanz.

Im Zuge der Überholung wurde das Spänekonzept modernisiert. Die bisherige Entsorgung über einen Späneschacht wurde durch einen großen

und langen Scharnierbandförderer unter allen Anlagen hindurch ersetzt. Hierfür mussten an den Anlagen entsprechende Anpassungsarbeiten geplant und umgesetzt werden.

Eine spannende Aufgabe war die Erneuerung des Hauptspindelantriebes. Ziel war, das bestehende Getriebe ersatzlos entfallen zu lassen und den Antrieb mit einem Asynchronmotor (160 KW) von Siemens direkt zu realisieren.

Die Anlage ging erfolgreich in Serie, sodass in Kürze eine weitere, baugleiche Linie demselben Retrofit unterzogen wird. Wir freuen uns darauf!

### FOLGENDE UMFÄNGE WURDEN UMGESETZT:

- > Modernisierung auf 840D sl
- > Geometrische Überholung
- > Mechanische Überarbeitung aller Baugruppen
- > Elektrik komplett neu
- > Überholung der Hydraulik
- > Pneumatik neu
- > Zentralschmierung neu
- > Späneförderer neu
- > Lackierung
- > Vergabe CE-Zeichen



Vorher



Rundum erneuert:  
Hessapp Vertikaldrehmaschine im Werk Kassel

## INHALT

Erfolgreiche Retrofitprojekte in Kassel, Mettingen und Kuppenheim

S. 1 Kassel

S. 2 Mettingen 1/Mettingen 2

S. 3 Kuppenheim / Sondermaschine „Bürststation“

S. 4 Mettingen 4+5/Newsticker

HALLO LIEBE LESER!



Jörg Huttelmaier

Jürgen Haas

Die Daimler AG ist wichtiger Kunde und langjähriger Partner für HDC. Für uns Grund und Anlass genug, Ihnen als unseren Ansprechpartnern bei der Daimler AG einige ausgewählte Retrofit-Projekte vorzustellen, die wir durchführen durften.

Für die verschiedenen Werke und Bereiche erbringen wir ganz unterschiedliche Leistungen. Vielleicht ist in unserer vorliegenden Sonderausgabe ein Projekt dabei, das Sie bisher nicht kannten? Profitieren Sie von den Erfahrungen, die wir bereits mit Ihren Kollegen gesammelt haben! Sprechen Sie uns an!

*Jörg Huttelmaier* *Jürgen Haas*

Ihr Jörg Huttelmaier

und Jürgen Haas

**HDC**  
HUTTELMAIER  
Dienstleistungs-Center  
Maschinenpark perfekt!

## DMT KERN DREHMASCHINE

**WERK METTINGEN:** ÜBERHOLUNG EINER KERN DREHMASCHINE

Aufgrund von Verschleiß wurde bei dieser Maschine die Geometrie und teilweise die Mechanik überholt. Durch HDC wurden die Führungen auf der eigenen Führungsbahnschleifmaschine neu geschliffen und anschließend durch unsere Spezialisten neu eingeschabt. Spindeln wurden getauscht, Lager erneuert, Verschleißteile ersetzt und vieles mehr.

### FOLGENDE UMFÄNGE WURDEN UMGESETZT:

- > Geometrie durch Schleifen und Schaben neu
- > Mechanische Überarbeitung aller Baugruppen
- > Schmierung und Abstreifer erneuern
- > Lackierung



*Geometrie überholt: KERN Schleifmaschine im Werk Mettingen*

## TRENNANLAGE MAUS

**WERK METTINGEN:** WIEDER FIT FÜR DIE ZUKUNFT: UMBAU MAUS-TRENNANLAGE

An diesen Anlagen werden abgeessene Turbinengehäuse bearbeitet. Um effektiv und kostengünstig produzieren zu können, wurde eine neue Bearbeitungsspindel (Fabrikat Weiss) eingebaut. Der Umbau wurde gemeinsam mit Siemens durchgeführt. Zudem erhielt die Maschine eine größere Schwenktüre, um größere Bauteile bearbeiten zu können.

Insgesamt wurden durch HDC vier Anlagen für PP/PTU umgebaut.



### FOLGENDE UMFÄNGE WURDEN UMGESETZT:

- > Ausbau der bisherigen Spindel
- > Einbau der neuen, stärkeren Motorspindel
- > Anbindung an Kühlaggregate
- > Anpassarbeiten bzgl. Kabelführung
- > Abbau von Zusatzachsen (Gewichtsreduzierung)
- > Schutzeinhausung für neue Kabelführungen
- > Einbau einer neuen Schwenktüre und Verkleidung





## HURON-BAZ

**WERK KUPPENHEIM:** FÜR DAS PRESSWERK KUPPENHEIM HABEN WIR EINE STEUERUNGS-MODERNISIERUNG AN EINER HURON EX/C DURCHGEFÜHRT.

Die Maschine erhielt eine neue Siemens Sinumerik 840D sl. Erneuert wurden der Schaltschrank, die Motoren, die Messsysteme, die Sensorik

und die Aktorik. Im Zuge des Retrofits wurde die Pneumatik der Anlage modernisiert. Zudem sind die veralteten Hydraulikventile gegen eine neue Generation von Ventilen ersetzt worden.

**SICHERHEIT VERBESSERT:** Schutztürschalter wurden nach dem neuesten Stand der Technik ausgelegt, Sichtfenster wur-

den erneuert, Sicherheitsventil sowie Blasen-speicher der Hydraulik wurden neu ausgelegt und vom TÜV-SÜD geprüft und abgenommen. Die Maschinensicherheit wird nun durch Safety Integrated sicher gestellt.

Abschließend wurden die Maschinenbediener durch HDC-Ingenieure geschult.



### FOLGENDE UMFÄNGE WURDEN UMGESETZT:

- > Steuerungsmodernisierung auf 840D sl
- > Safety Integrated
- > neue Schutzeinrichtungen (Euchner)
- > Neuer Schaltschrank + Installation
- > Pneumatik neu

## BAU DER SONDERLÖSUNG „BÜRSTSTATION“ FÜR TURBINENGEHÄUSE

**WERK METTINGEN:** SONDERMASCHINEN-BAU IST NEBEN RETROFIT DAS ZWEITE HDC-STANDBEIN.

Diese Anlage wurde als Sondermaschine für Turbinengehäuse von HDC entwickelt. Hierbei sollen Späne, welche bei der Vorbearbeitung entstehen und sich im Innenraum der Turbinengehäuse sammeln, entfernt werden.

Die Anlage besteht aus 2 Absaugstationen, einer Bürststation für die Flanschfläche, einer

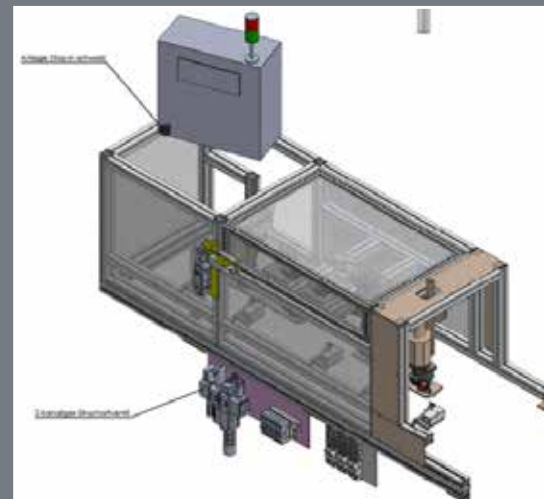
rotierenden Reinigungseinheit, einer Aufnahmebohrung und einer Vereinzelung der Werkstückträger über 5 Stoppereinheiten.

Die Bedienung erfolgt über eine eigenständige Siemenssteuerung.

Die Produktion hat uns ihre höchste Zufriedenheit zurückgemeldet, das angestrebte Ergebnis wird voll und ganz erreicht.

### FOLGENDE UMFÄNGE WURDEN UMGESETZT:

- > Entwicklung & Bau einer Sonderlösung
- > neue Siemenssteuerung
- > rotierende Bürsteinheit mit Wechselhub
- > Pneumatik mit Sicherheitsabschaltung
- > Sichere Umhausung



## REZERTIFIZIERUNG

### ISO9001:2015

HDC wurde erfolgreich rezertifiziert. Das Ergebnis war ohne Beanstandung. Wieder wurde eine zukunftsweisende Weiche gestellt.

Hierzu bedanken wir uns recht herzlich bei allen Mitarbeitern.



## MÄGERLE FLACHSCHLEIFMASCHINE

**WERK METTINGEN:** STEUERUNG MODERNISIERT - ERSATZTEILVERFÜGBARKEIT SICHERGESTELLT!

Bei der Maschine aus dem Werkteil Mettingen wurde eine Steuerungsmodernisierung durchgeführt. Zudem wurden 2 Achsen auf Proportionaltechnik umgebaut. Voraussetzung hierfür war eine neue Hydraulik.

Es wurde erreicht, dass die Maschine in den nächsten Jahren weiterhin zuverlässig im Einsatz sein kann. Durch die Modernisierung auf

die neueste Steuerungsgeneration von Siemens wurde die Ersatzteilverfügbarkeit auf viele weitere Jahre sichergestellt.

### FOLGENDE UMFÄNGE WURDEN UMGESETZT:

- > Neue Hydraulik mit neuer Proportionaltechnik
- > Schmierung neu
- > Neue Schutzeinhausung für Schleiftisch
- > Lackierung



## PROZESSOPTIMIERUNG TELLERRADFERTIGUNG

**WERK METTINGEN:** Die Fertigung ist vielschichtig und variantenreich. Um eine hohe Effektivität in Qualität und Stückzahl zu erzielen, müssen die Prozessabläufe zur Bearbeitung der Tellerräder stetig verbessert werden. Hierfür hat HDC mit dem Spezialisten für NC-Programmierung die Aufgabe erhalten, die Optimierung durchzuführen.



## +++ NEWSTICKER +++

### NEUE AUFTRÄGE – NEUE PROJEKTE

- > Hessapp Linie 3 (Werk Kassel)
- > Prozessoptimierung an EMAG-BAZ (Werk 10)
- > Retrofit Monforts (Werk Rastatt)
- > Verlagerung eines WOTAN-Bohrwerkes (Werk Untertürkheim)
- > Servicearbeiten im Bereich der chemischen Reinigung für Wasser- und Ölkreisläufe an Maschinen und Anlagen (in verschiedenen Werken)

...und vieles mehr.

## HERAUSGEBER




**HDC**  
**HUTTELMAIER**  
 Dienstleistungs-Center  
**Maschinenpark perfekt!**

Huttelmaier GmbH  
 Winterbacher Straße 66  
 73614 Schorndorf  
 FON +49 (0) 7181 97868-0  
 FAX +49 (0) 7181 97868-4

 [www.retrofit.de](http://www.retrofit.de)

 [www.youtube.com/HDCHuttelmaier](http://www.youtube.com/HDCHuttelmaier)

 HDC Huttelmaier